

Manuale

Nome: Controller DMX display LCD ad alta tensione con protezione cortocircuito



Parametri tecnici

Temperatura di lavoro: -20-60 gradi centigradi

Tensione di alimentazione: AC 100-240V 50/60H

Tensione di uscita: DC 100-240V

Uscita connect way: comune anodo 5 linea 4 canali

Dimensioni esterne: L205: W103-H40 mm

Packing taglia: L225 W120 H55 mm

Peso netto: 698.5g

Peso lordo: 900g

Consumo energetico statico: <2W

Corrente di uscita massima: 4, ogni circuito ha la funzione di protezione cortocircuito e la protezione del 20% del fusibile per il sovraccarico.

Attenuazione frequency: 980Hz

Potenza massima di uscita: 880W (tensione di ingresso: 110V), 1760W (tensione di ingresso: 220V)

Dimensioni



Istruzione di interfaccia



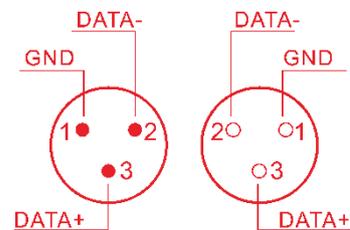
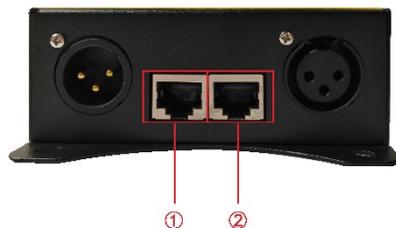
1. Power interfaccia di alimentazione: ingresso AC100-240V,50Hz / 60Hz

- L- Linea dal vivo
- N- Linea neutra
- \perp - PE, linea terrestre

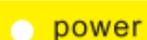
Carica interfaccia di output: uscita di caricamento,

- V:- Carica il polo positivo comune
- R- Carica il palo di uscita rosso
- G- Carica palo di uscita verde
- B- Carica il palo di uscita blu
- W- Carica palo di uscita bianco

2. Interfaccia di ingresso/uscita del segnale DMX512: la sequenza di interfaccia e i dettagli sono mostrati nella figura seguente:



3. Descrizione della luce dell'indicatore



3.1 **power**: L'indicatore di alimentazione, che è sempre rosso, indica che la tensione di lavoro del controller è normale;



3.2 **signal**: Luce dell'indicatore di segnale, verde, quando c'è il funzionamento del pulsante o il controllo DMX esterno, la luce dell'indicatore lampeggia;



3.3 **R warn**: Luce di guasto del canale R. Quando la luce dell'indicatore rosso è accesa, significa che il carico del canale R è difettoso (corto circuito o sovraccarico). È necessario spegnere l'alimentazione per rimuovere il guasto. Dopo aver rimosso l'errore, riaccese l'alimentazione. La luce dell'indicatore rosso è spenta, che indica che il canale R è normale.



3.4 **G warn**: Luce di guasto del canale G, quando la luce dell'indicatore rosso è accesa, significa che il carico del canale G è difettoso (corto circuito o sovraccarico) e l'alimentazione deve essere spenta per rimuovere il guasto. Dopo aver rimosso l'errore, riaccese l'alimentazione. La luce dell'indicatore rosso è spenta, che indica che il canale R è normale.



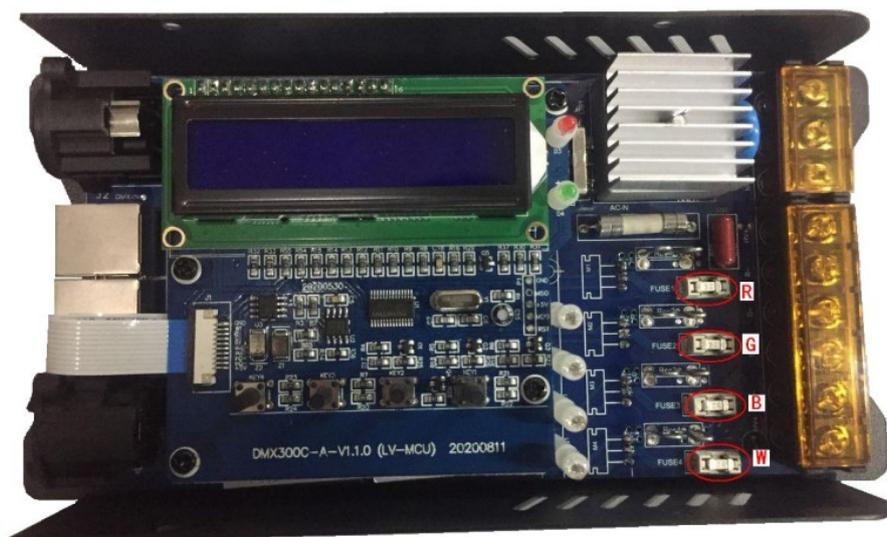
3.5 **B warn**: Luce di guasto del canale B. Quando la luce dell'indicatore rosso è accesa, significa che il carico del canale B è difettoso (corto circuito o sovraccarico) e l'alimentazione deve essere spenta per rimuovere il guasto. Dopo aver rimosso l'errore, l'alimentazione viene nuovamente accesa. La luce dell'indicatore rosso è disattivata, che indica che il canale B è normale.



3.6 **W warn**: W luce guasto del canale, quando la luce indicatore rosso è acceso, significa che il carico del canale W è difettoso (corto circuito o sovraccarico), e l'alimentazione deve essere spento per rimuovere il guasto. Dopo aver rimosso l'errore, l'alimentazione viene nuovamente accesa. La luce dell'indicatore rosso è spenta, che indica che il canale W è normale.

4. Descrizione della protezione dal sovraccarico

La corrente di uscita massima di ogni canale del controller è 2A. Quando il carico supera il 20% della corrente massima, danneggerà i dispositivi elettronici e ridurrà il tempo di utilizzo del controller. Quando il controller non può funzionare normalmente a causa di sovraccarico, si prega di ridurre il carico, controllare il fusibile, se il fusibile è bruciato, sostituire il fusibile e quindi riavviare dopo la risoluzione dei problemi.



Il cerchio rosso è la miccia del canale corrispondente

Direzione per l'uso

1. Collegare il cavo di carico in un primo momento, seguendo dal filo di alimentazione; Si prega di garantire cortocircuito

non può verificarsi tra il cavo di collegamento prima di accendere l'alimentazione.

Il controller dispone di 4 tasti di impostazione funzione: MODE, PARA, UP, DOWN.

2. Tasto MODE scegliere a sua volta o premere il tasto SU, il tasto DOWN per scegliere:

No.	Contenuto visualizzato	Istruzione
1	Nero	Nero statico
2	ROSSO STATICO	Rosso statico
3	VERDE STATICO	Verde statico
4	BLU STATICO	Blu statico
5	GIALLO STATICO	Giallo statico
6	VIOLA STATICO	Viola statico
7	CIANO STATICO	Ciano statico
8	BIANCO STATICO	Bianco statico (RGB)
8-2	BIANCO STATICO	Bianco statico (W)
9	CAMBIO COLORE	Cambio di sette colori
10	CAMBIO COLORE2	Cambio jumpy (flicker)
11	6 CAMBIO DI COLORE	Cambio a sei colori
12	6 CAMBIO COLORE2	Cambio jumpy (flicker)
13	MODIFICA RGB	Tre cambi di colore jumpy
14	MODIFICA RGB2	Cambio jumpy (flicker)
15	CAMBIO RG	Cambio jumpy RG
16	CAMBIO RB	RB cambio jumpy
17	CAMBIO GB	CAMBIO jumpy GB
18	CAMBIO BIANCO	Stroboflash bianco
19	7 COLORE LISCIO	Cambio graduale di sette colori

20	4 COLORI UNIFORMI	Cambio graduale di quattro colori
21	RG LISCIO	RG cambio graduale
22	RB LISCIO	RB in graduale evoluzione
23	GB LISCIO	GB in graduale evoluzione
24	COLORE GRADUALE	Sette colori in entrata e in uscita
25	RGB GRADUALE	Dissolvenza in entrata e in uscita a tre colori
26	BIANCO GRADUALE	Dissolvenza bianca in entrata e in uscita
27	GIALLO GRADUALE	giallo dissolvenza in entrata e in uscita
28	VIOLA GRADUALE	viola dissolvenza in entrata e in uscita
29	CYAN GRADUALE	ciano dissolvenza in entrata e in uscita
30	R GRADUALE	R dissolvenza in entrata e in uscita
31	G GRADUALE	G dissolvenza in entrata e in uscita
32	B GRADUALE	B dissolvenza in entrata e in uscita
33	MODALITÀ DI REGOLAZIONE	COLORE a livello RGBW 0-255 regolabile
34	PROGRAMMA AUTOMATICO CAMBIO COLORE2	Operazione automatica che seleziona il risultato della modifica
35	MODALITÀ DMX512	Ordine di controllo DMX512
36	DECODIFICATORE DMX512	Decodificatore DMX512

3. Premere PARA per regolare a turno: (1-8 è stato statico, non hanno funzione di regolazione)

No.	Visualizzazione dei parametri	Istruzione	
		Massimo	Minimo
1	VELOCITÀ DI ESECUZIONE	100	0
2	TEMPI DI ESECUZIONE	100	0
3	CARICA PREDEFINITO	Ripristinare il parametro factory	

4. UP: aumentare il parametro chiave/parametro preimpostato.

5. DOWN: diminuisci parametro/parametro preimpostato.

6. La modalità AUTO PROGRAM è ripetutamente ciclo in esecuzione parte o tutti i modelli 7-32 eseguire, è possibile impostare se partecipare a ciclo ripetuto di funzionamento o non in RUN TIMES.

7. RUN TIMES: compilando i tempi di esecuzione del modello in 34 AUTO PROGRAM, se i tempi di esecuzione sono 0, è possibile ignorare il modello, ovvero non eseguire il modello.

8. Parametro preimpostato: ogni modulo ha un parametro predefinito di fabbrica indipendente, che viene mantenuto in controller separato. LOAD DEFAULT può recuperare il parametro factory del modulo. Se in modalità PROGRAMMA AUTO, l'utilizzo di LOAD DEFAULT può unificato recuperare il parametro di tutti i moduli al parametro factory.

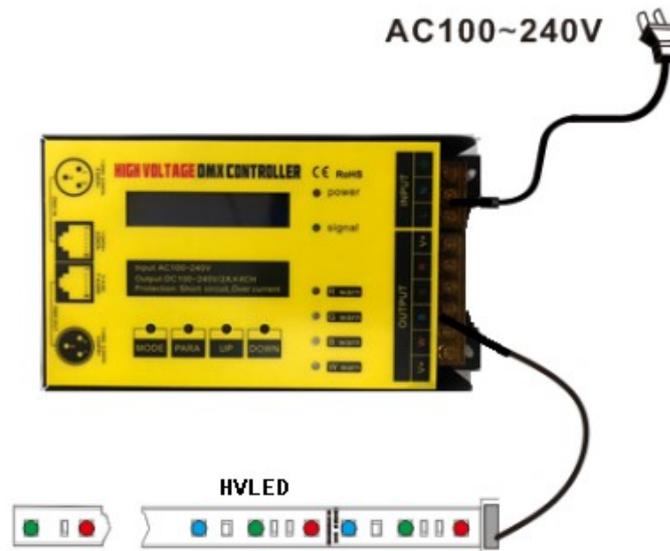
9. 32 ADJUST MODE è un'attenuazione manuale, può regolare rispettivamente la luminosità del livello RGB 0-256.

10. 34 DMX512 MODE controlla tutti i modelli (il primo indirizzo) e la velocità (il secondo indirizzo).

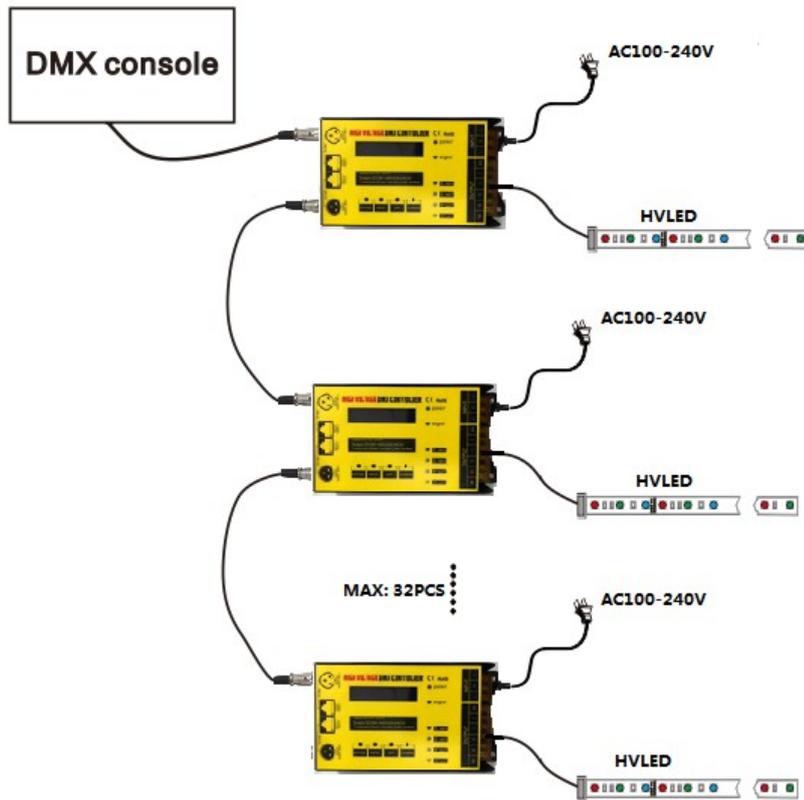
11. 35 DMX512 DECODER è il decodificatore DMX, che accetta completamente il segnale DMX512 per funzionare. Prendendo 4 indirizzi, R (il primo indirizzo), G (il secondo indirizzo), B (il terzo indirizzo), canale riservato (quarto canale), che necessita di impostare l'indirizzo (premendo PARA).

6. Applicazione tipica

Applicazione tipica 1---senza funzione DMX:



Applicazione tipica 2---con la funzione DMX:



7. Osservazioni

1. Collegare il cavo di carico in un primo momento, seguendo il filo di alimentazione; Assicurarsi che il cortocircuito non possa verificarsi tra il cavo di collegamento prima di accendere l'alimentazione;
2. L'intervallo di tensione dell'alimentazione è AC90-240V, più della portata di tensione che potrebbe bruciare il controller.